BENUTZERANLEITUNG EINSTELLEN DES MESSERDRUCKES MIT ESM- PENDELWAAGE



www.esm-ept.de

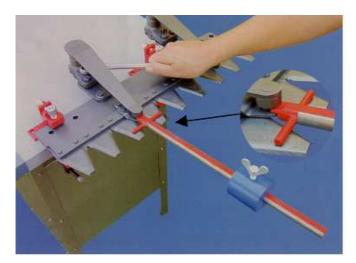
SICHERHEITSHINWEISE:

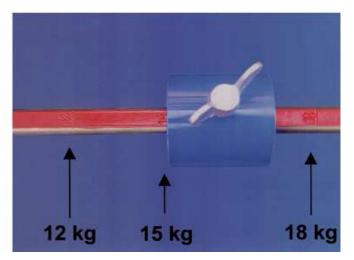
Diese Anleitung und unsere Sicherheitshinweise müssen von allen Anwendern gelesen, verstanden und immer für sie zugänglich gemacht werden.

PENDELWAAGE ZUR EINSTELLUNG DES ANPRESSDRUCKES DER FÜHRUNGSHEBEL AN KOMMUNALMÄHBALKEN (GLEITLAGERUNG) UND SCHWINGHEBEL-MÄHBALKEN (GUMMIBLOCKLAGERUNG):

Pendelwaage, eingestellt auf 150 N (siehe Abb. unten), zwischen Mitnehmerhülse und Zapfenträger schieben. Durch leichten Druck auf die Stange prüfen, ob der Anpressdruck von 150 N korrekt eingestellt ist (Neue Führungshebel mit Gummiblocklage =180 N). Das ist der Fall, wenn der Führungshebel vorn 1 mm vom Zapfen gehoben wird und die Pendelwaage im Gleichgewicht ist. Wird der Führungshebel mehr als 1mm vom Zapfen gehoben, ist die Anpresskraft zu gering, wird er nicht angehoben ist die Anpresskraft zu stark. In beiden Fällen muss die Anpresskraft eingestellt werden. Hierzu:

- 1. Die 2 Befestigungsschrauben(1) des Lagerkörpers etwas lösen.
- 2. Dann an der Stellschraube(2) die Anpresskraft einstellen.
- 3. Anschließend die Befestigungsschrauben wieder festziehen (siehe auch Benutzeranleitung)





An Mähbalken, an denen die Zapfenträger auf die Verstärkungsleiste genietet sind, muss die Lasche zur Überbrückung des größeren Abstandes zwischen gelegt werden.

ERGÄNZENDE TECHNISCHE INFORMATIONEN:

Weitere technische Informationen wie Ersatzteillisten und Anleitungen finden Sie auf unserer Webseite: www.esm-ept.de. Bei spezifischen Fragen wenden Sie sich bitte an Ihren Händler oder an den Hersteller.